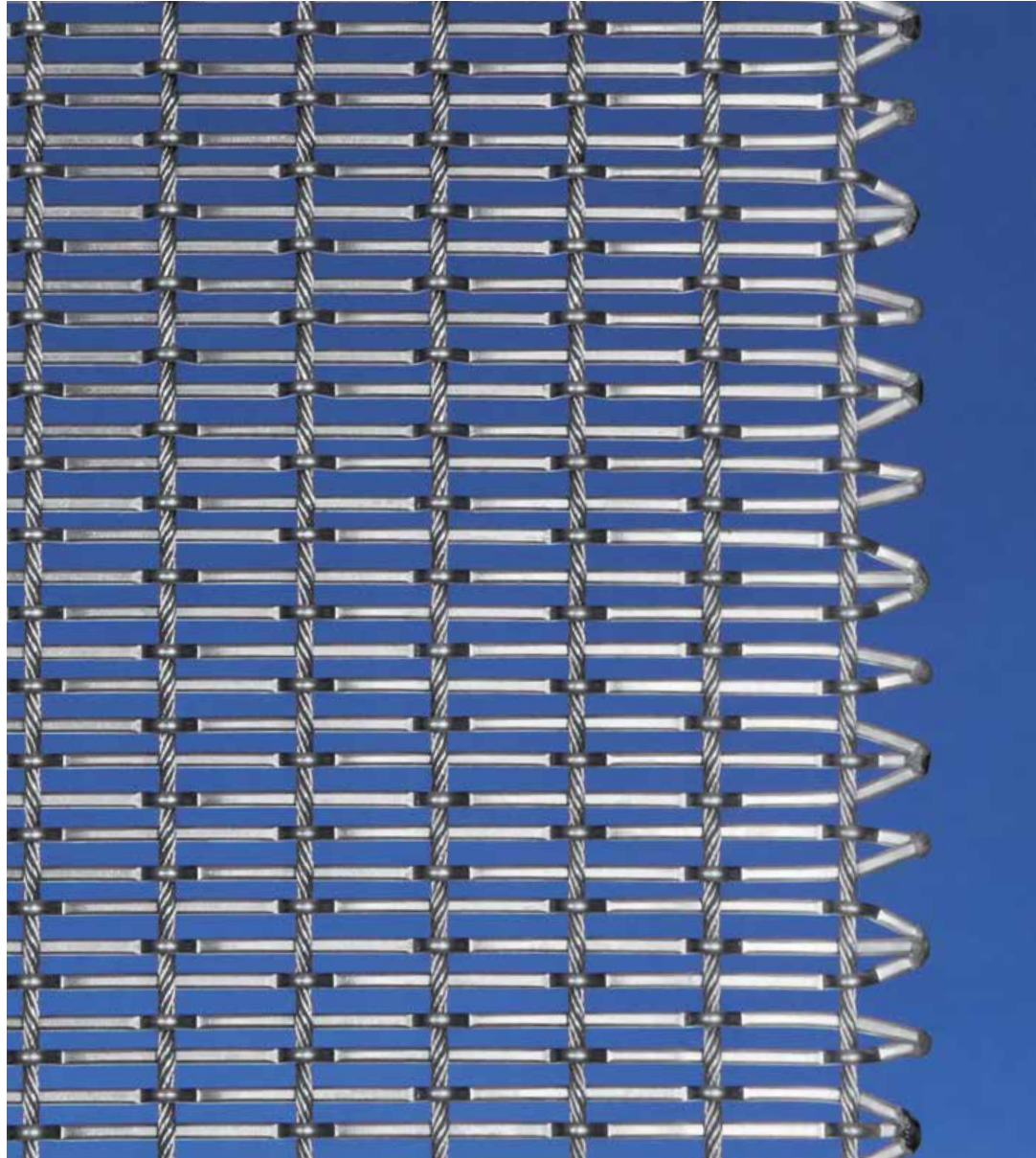




ברלין טכנולוגיות בע"מ
שדרות גן רוזה 13, יבנה, 8122214
<http://www.berlintech.co.il/>
mail@berlintech.co.il
טלפון: 08-6638100
פקס: 08-6638120

seit 1861
CSS draht
SCHMIDT



PRODUKTPROFIL
PRODUCT PROFILE
GAMME DE PRODUITS



UNTERNEHMEN COMPANY ENTERPRISE

 CSS Draht Schmidt ist ein mittelständisches Familienunternehmen und produziert seit 1861 hochwertige Draht- und Drahtfertigprodukte am Standort Lahnstein bei Koblenz/Rhein. In der über 150 Jahre langen Unternehmensgeschichte hat sich das Produktspektrum vom Massenprodukt Nagel hin zu Metalltransportbändern für anspruchsvolle Industrieanwendungen entwickelt.

Ständige Weiterentwicklung unserer Produkte, Investitionen in die Produktion und modernste Produktionstechnik stellen sicher, dass unsere Kunden das bestmögliche Preis-Leistungs-Verhältnis erhalten. Wir bevorraten ständig über 400 unterschiedliche Drähte. Zusammen mit unserer umfangreichen Werkzeugausstattung können wir unseren Kunden hervorragende Lieferzeiten bieten.

Unsere individuell nach Kundenwunsch gefertigten Produkte erfüllen höchste technische Ansprüche in puncto Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit.

Wir unterstützen unsere Kunden durch professionelle Beratung bei der Produkt- und Werkstoffauswahl, der Dimensionierung bis hin zur Montage und Inbetriebnahme. Service und langfristige Geschäftsbeziehungen stehen für uns immer im Vordergrund.

 We are a medium-sized, family-owned company located in Lahnstein near Koblenz in Germany and produce high-quality wire products since 1861. We specialize in the production of wire conveyor belts for highly demanding industrial applications.

Research and development, investments in our equipment and modern technology ensure excellent value for money for our customers. We always have more than 400 different wire materials in stock. This combined with our extensive range of tools guarantees short delivery times.

Our products are produced according to individual requirements and meet the highest technical demands in quality, reliability and durability.

We support our customer during the purchasing process with comprehensive advice. This covers everything from the selection of products and materials, calculation of dimensions to the installation and commissioning. We are committed to delivering best service and focus on long term business relations.

 Nous sommes une entreprise familiale de taille moyenne, située à Lahnstein, près de Coblenz en Allemagne, et nous sommes spécialisés dans les produits en fil métallique de haute qualité depuis 1861. Nous nous consacrons plus particulièrement aux tapis métalliques pour convoyeurs, pour les industries les plus exigeantes.

La recherche et développement ainsi que l'investissement dans notre équipement moderne assurent un rapport qualité prix au plus haut niveau pour nos clients. Nous avons en permanence plus de 400 types de fil en stock, qui, combinés avec notre outillage complet, garantissent les meilleurs délais de livraison.

Nos tapis sont fabriqués à la demande, en fonction de vos besoins précis, et selon les standards les plus stricts de qualité, fiabilité et durabilité.

Nous aidons nos clients tout au long de la procédure de consultation grâce à nos conseils complets. Depuis le choix du produit, de la matière, jusqu'au calcul des dimensions, la fabrication, l'installation et la mise en route de votre tapis.

Nous nous engageons à vous procurer le meilleur service, au bénéfice d'une relation commerciale durable avec nos clients.



ANWENDUNGEN APPLICATIONS APPLICATIONS

 Drahtgurte werden in vielen Industrien eingesetzt und unterstützen die Automatisierung von Produktionsabläufen insbesondere bei Anwendungen, in denen mechanische, thermische und chemische Belastungen eine besonders hohe Widerstandsfähigkeit des Transportmittels erfordern.

Aufgrund der herausragenden thermischen Eigenschaften sind unsere Drahtgurte geeignet für Temperaturen von -196 °C bis hin zu Hochtemperaturanwendungen bis ca. 1250° C.

Durch die Vielzahl an möglichen Ausführungen und Auswahl geeigneter Werkstoffe können unsere Drahtgurte sehr gut an alle erdenklichen Einsatzgebiete angepasst werden. Dementsprechend kommen unsere Drahtgurte heute unter anderem in den folgenden Industrien zum Einsatz:

- Lebensmittelindustrie
- Holz- und Papierindustrie
- Glas- und Keramikindustrie
- Solarindustrie
- Wärmebehandlung
- Getränkeindustrie
- Reinigungsanlagen
- Filtertechnik
- Elektronikindustrie
- Nonwovensindustrie

Unsere Drahtgurte bieten Ihnen Vorteile:

- Hohe mechanische, thermische und chemische Widerstandsfähigkeit
- Säure- und Laugenbeständigkeit (auf Anfrage)
- reduzierte Reparaturzeit und -kosten aufgrund modularer Bauweise
- gleichmäßiger Lauf
- hygienische Eigenschaften
- einfache Reinigung
- beliebige Verkürzung oder Verlängerung möglich
- offene Flächen

 Our wire belts are used in many different industries supporting automation, especially when the production process involves abrasive or corrosive attack or when heat or low temperature requires a high resistance of the belt material. Due to the excellent thermal characteristics our wire belts can be used at temperatures starting at -196°C ending up at 1250°C in high temperature applications.

Due to the numerous possible types of belts and due to the vast range of different materials our belts can be designed or adapted to a broad field of applications.

The range of applications covers amongst others the following industries:

- Food/bread/biscuit
- Wood/paper
- Glass/ceramic
- Solar
- Heat treatment
- Beverage
- Surface treatment equipment
- Filter technology
- Electronics
- Nonwovens

Our wire belts provide the following advantages:

- High mechanical, abrasive, chemical and thermal resistance
- Excellent acid-base properties (material choice on request)
- Reduced repair and maintenance downtimes due to modular design
- Smooth and constant run
- Hygienic characteristics
- Easy to clean
- easy to shorten or to lengthen
- high percentage of open area

 Les tapis métalliques CSS sont utilisés dans un grand nombre d'industries, spécialement quand le process de production implique des conditions sévères d'abrasion, de corrosivité, ou bien lorsque les températures extrêmes demandent une résistance importante de la matière employée.

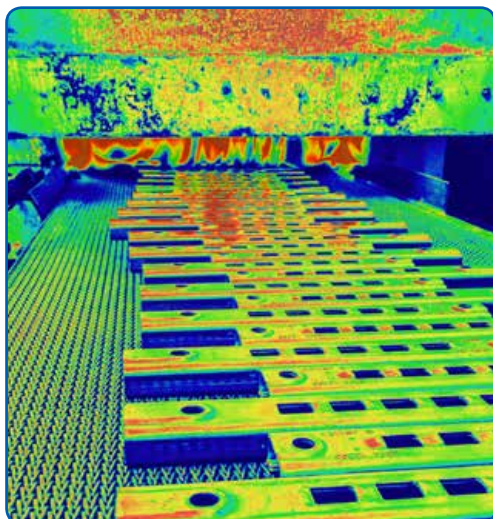
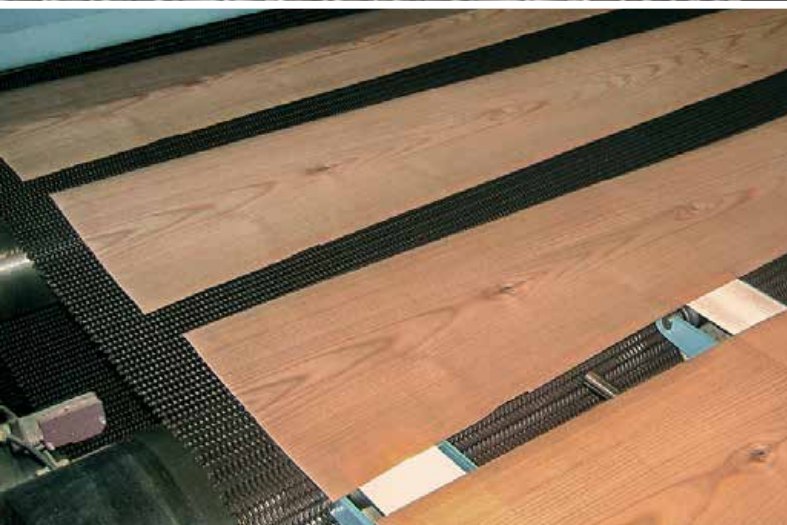
Grâce à leurs propriétés thermiques éprouvées nos tapis métalliques peuvent être utilisés sur une gamme de température allant de -196°C à 1250°C, en adaptant la matière utilisée.

Le grand nombre de type de tapis combiné aux large choix de matériaux, rend nos tapis applicables à un panel très étendu d'utilisations. Les applications de nos tapis sont courantes dans les industries suivantes :

- Industrie alimentaire
- Industrie du bois et du papier
- Industrie du verre et de la céramique
- Industrie solaire
- Traitement thermique
- Embouteillage, industrie des boissons
- Traitement de surface
- Technologies de filtrage
- Industrie électronique
- Toile – Non tissés

Nos tapis métalliques apportent les avantages suivants:

- Haute résistance thermique, mécanique, à l'abrasion, à la corrosion
- Excellentes propriétés acido-basiques (choix des matériaux sur demande)
- Temps de maintenance réduits grâce à un design modulaire
- Fonctionnement fluide et constant
- Caractéristiques hygiéniques
- Facile à laver
- Facile à ajuster
- Grande ouverture de maille



Sintern	Sintering	Frittage
Hartlöten	Brazing	Brasage
Vergüten	Tempering	Recuier
Glühen	Annealing	Réchauffage
Anlassen	Hardening	Durcissement
Backen	Baking	Cuisson
Trocknen	Drying	Séchage
Sterilisieren	Sterilizing	Stérilisation
Waschen	Washing	Lavage
Kühlen	Cooling	Refroidissement
Gefrieren	Freezing	Surgélation

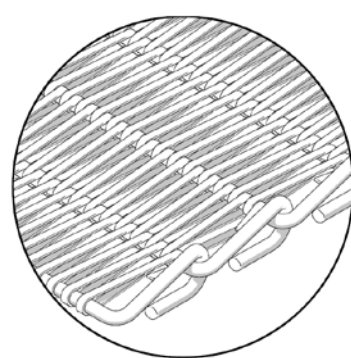
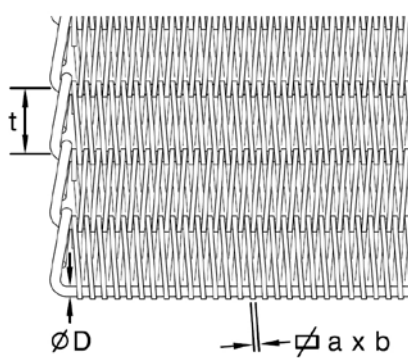
PRODUKTPROFIL PRODUCT PROFILE GAMME DE PRODUITS

 Bitte verstehen Sie die angegebenen Ausführungen und Fertigungsmöglichkeiten ausschließlich als Orientierung. Nicht alle Kombinationen von Geometrien, Dimensionen und Werkstoffen sind möglich. Kontaktieren Sie uns bitte bei weiteren Fragen.

 Please note that the herein mentioned production capabilities are for informational purposes only. Not all combinations of geometries, dimensions and materials are possible. Please contact us for further technical information.

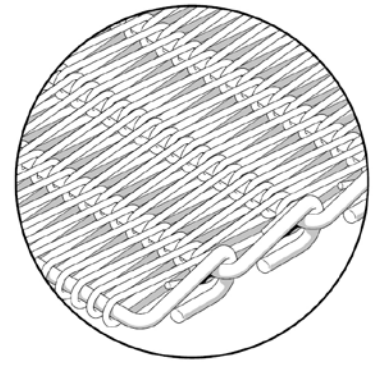
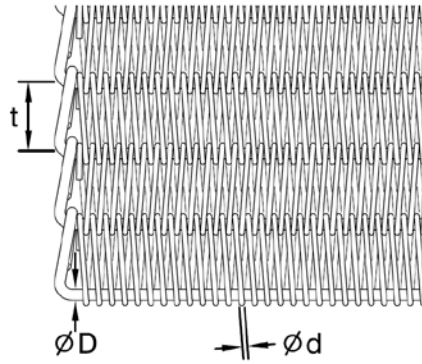
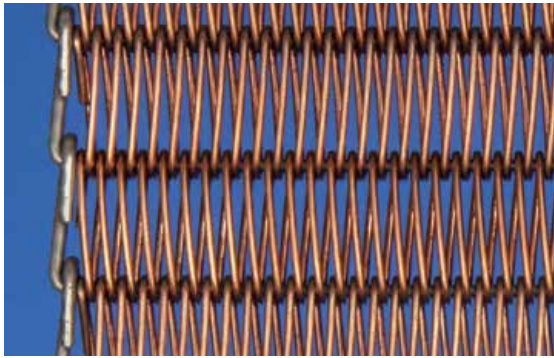
 Nous précisons que les capacités de productions décrites ici sont purement informatives. Toutes les combinaisons de dimensions, de géométries et de matières ne sont pas réalisables. Merci de nous consulter pour tout renseignement complémentaire.

N100



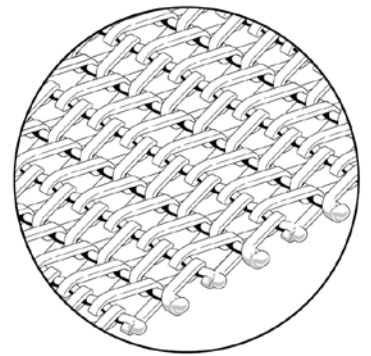
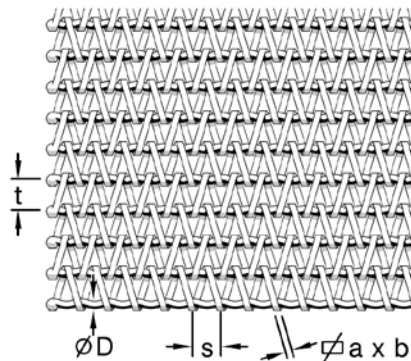
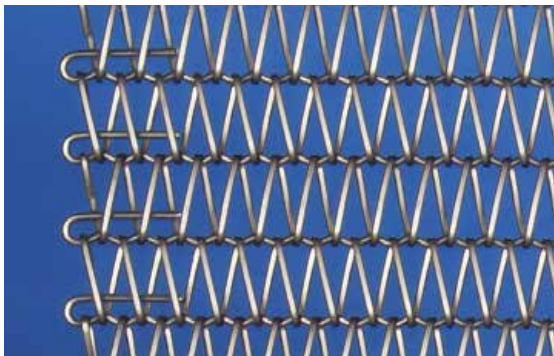
Dimension		Fertigungsmöglichkeiten Production capabilities Capacités de production	Gängige Ausführungen Common types Types courants				
axb =	Spiralenquerschnitt Spirals section Section de la spire (mm)	1,2 x 0,7 - 3,0 x 1,5	1,2 x 0,7	1,6 x 1,0	2,0 x 1,0	2,5 x 1,2	3,0 x 1,5
D =	Querstab Ø Rods Ø Tringle Ø (mm)	1,8 - 4,0	1,8	2,0	2,5	3,1	4,0
t =	Teilung Rods pitch Entraxe des tringles (mm)	10,0 - 50,0	10,0	15,0	20,0	25,0	30,0
	Breite Width Largeur (m)	max. 3,00					

N200



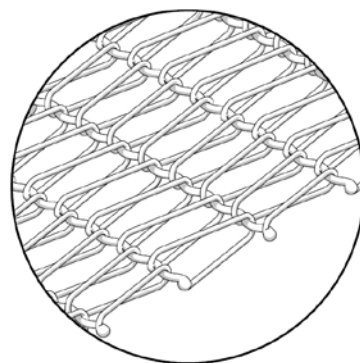
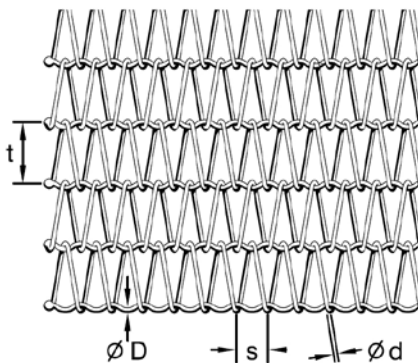
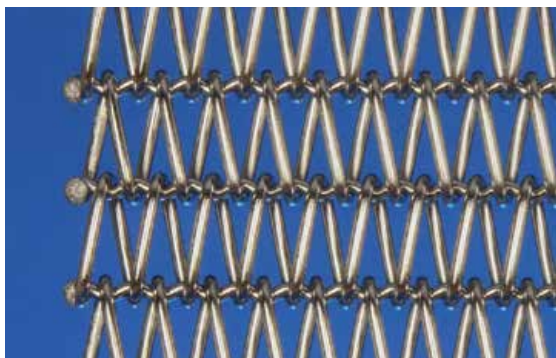
Dimension		Fertigungsmöglichkeiten Production capabilities Capacités de production	Gängige Ausführungen Common types Types courants								
d =	Spiralen Ø Spirals Ø Ressorts Ø	(mm)	0,9 - 5,0	0,9	1,3	1,8	1,5	2,0	2,5	4,0	5,0
D =	Querstab Ø Rods Ø Tringle Ø	(mm)	1,8 - 8,0	1,8	2,5	2,8	2,8	3,1	5,0	7,0	7,0
t =	Teilung Rods pitch Entraxe des tringles	(mm)	8,0 - 52,0	10,0	16,5	18,0	23,0	25,0	32,0	45,0	52,0
	Breite Width Largeur	(m)	max. 4,00								

N300



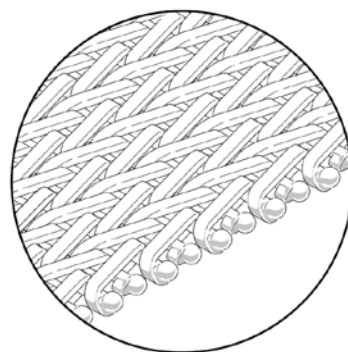
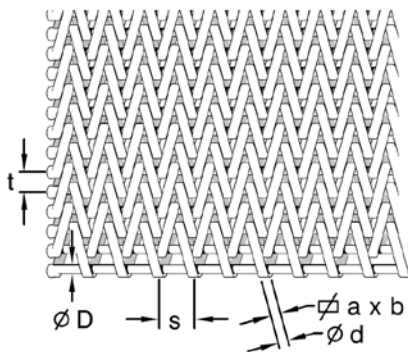
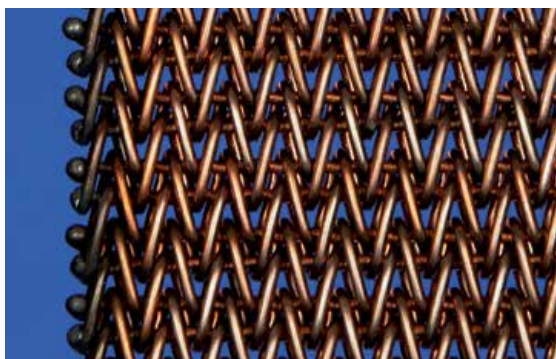
Dimension		Fertigungsmöglichkeiten Production capabilities Capacités de production	Gängige Ausführungen Common types Types courants								
axb =	Spiralenquerschnitt Spirals section Section de la spire	(mm)	1,2x0,7 - 3,0x1,5	1,2 x 0,7	1,2 x 0,7	1,6 x 1,0	2,0 x 1,0	2,0 x 1,0	2,5 x 1,2	2,5 x 1,2	2,5 x 1,2
D =	Querstab Ø Rods Ø Tringle Ø	(mm)	1,2 - 5,0	1,2	1,4	1,6	2,8	2,8	3,1	3,1	3,1
t =	Teilung Rods pitch Entraxe des tringles	(mm)	4,0 - 40,0	4,0	5,4	10,0	16,0	20,0	25,0	35,0	35,0
s =	Steigung Spirals pitch Pas de spires	(mm)	4,0 - 35,0	4,1	5,2	6,5	8,5	15,0	20,0	25,0	33,3
	Breite Width Largeur	(m)	max. 6,00								

N400



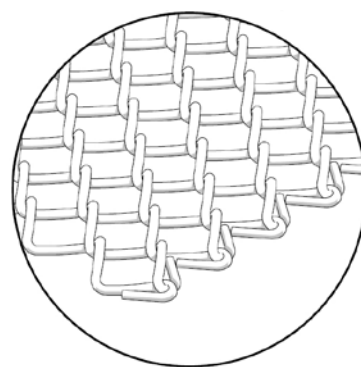
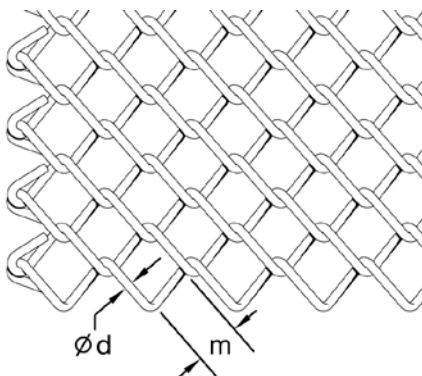
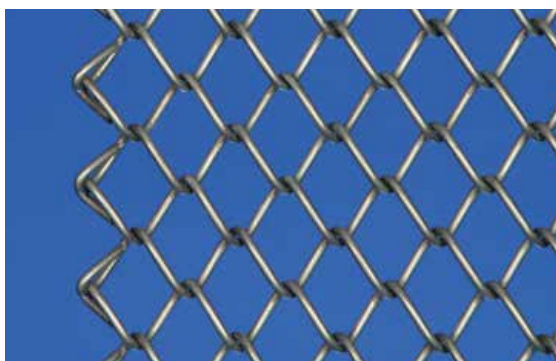
Dimension			Fertigungsmöglichkeiten Production capabilities Capacités de production	Gängige Ausführungen Common types Types courants							
d =	Spiralen Ø Spirals Ø Ressorts Ø	(mm)	0,56 - 5,0	0,9	1,0	0,9	1,0	1,2	2,0	1,8	2,0
D =	Querstab Ø Rods Ø Tringle Ø	(mm)	1,0 - 6,0	1,2	1,2	1,2	1,4	1,6	2,8	2,5	2,8
t =	Teilung Rods pitch Entraxe des tringles	(mm)	3,0 - 65,0	4,0	4,0	6,35	5,4	10,0	16,0	20,0	25,0
s =	Steigung Spirals pitch Pas de spires	(mm)	2,0 - 35,0	3,0	4,1	5,08	5,2	6,5	8,5	15,0	20,0
	Breite Width Largeur	(m)	max. 6,00	Direktantrieb über Zahnscheiben möglich. Possibility of direct drive by sprockets. Entraînement direct par des pignons.							

N300V - N400V



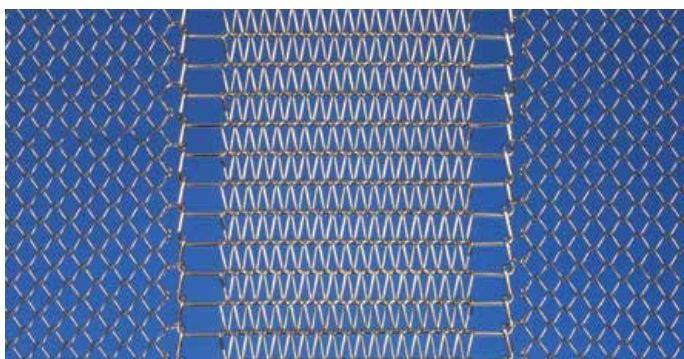
Dimension			Fertigungsmöglichkeiten Production capabilities Capacités de production	Gängige Ausführungen Common types Types courants							
axb =	Spiralenquerschnitt Spirals section Section de la spire	(mm)	0,6x0,4 - 1,6x1,0	1,4x0,7	1,2x0,7	Breite / Width / Largeur: max. 3,00m					
d =	Spiralen Ø Spirals Ø Ressorts Ø	(mm)	0,6 - 2,8			1,0	1,2	1,4			
D =	Querstab Ø Rods Ø Tringle Ø	(mm)	0,8 - 3,1	1,2	1,2	1,2	1,8	2,2			
t =	Teilung Rods pitch Entraxe des tringles	(mm)	1,6 - 9,0	2,4	2,4	2,4	3,2	4,0			
s =	Steigung Spirals pitch Pas de spires	(mm)	3,0 - 11,0	5,2	6,0	4,0	6,4	6,4			
	Mehrfachkonstruktion Multiple construction Multiple construction		2x - 5x	2x	3x	2x	3x	3x			

N500



Dimension			Fertigungsmöglichkeiten Production capabilities Capacités de production	Gängige Ausführungen Common types Types courants							
m =	Maschenweite Mesh size Largeur de mailles	(mm)	1,6 - 50	2,0	3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	15,0	20,0
d =	Draht Ø Wire Ø Diamètre de fil Ø	(mm)	0,7 - 3,1	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	1,6	2,0	2,0
	Breite Width Largeur	(m)	max. 6,00								

N500 / N400 / N500



Dreiteilige Bänder
Multi-part conveyor belt
Tapis à trois-pièces

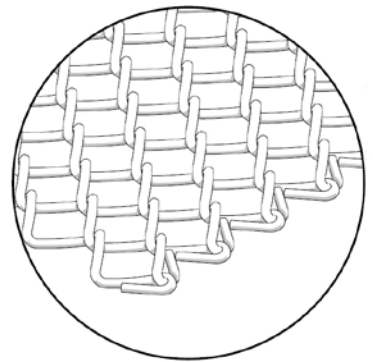
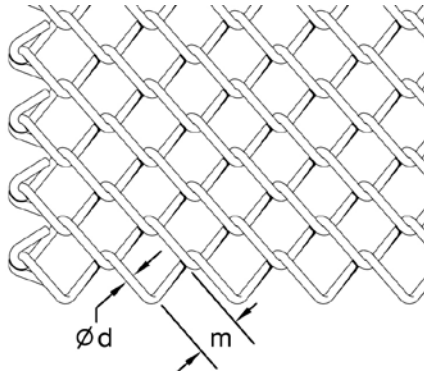
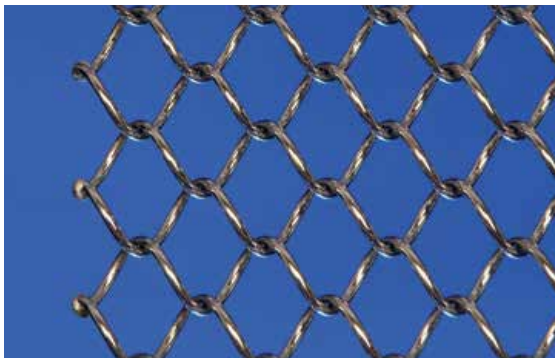
Seitenteil: N500
Outer belts: N500
Parties latérales: N500

Dimension		Gängige Ausführungen Common types Types courants	
Maschenweite Mesh size Largeur de mailles	(mm)	15	15
Draht Ø Wire Ø Fil Ø	(mm)	1,8	2,0
Breite Width Largeur	(m)	max. 1,20	

Mittelteil: N400
Center bell: N400
Partie centrale: N400

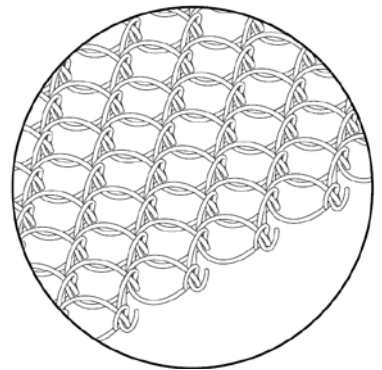
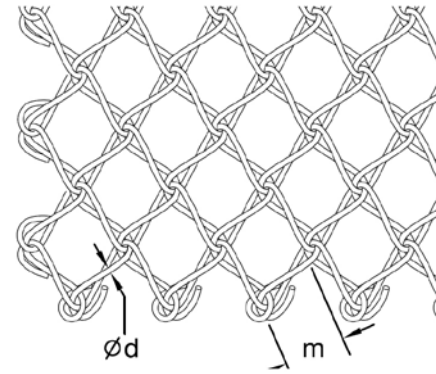
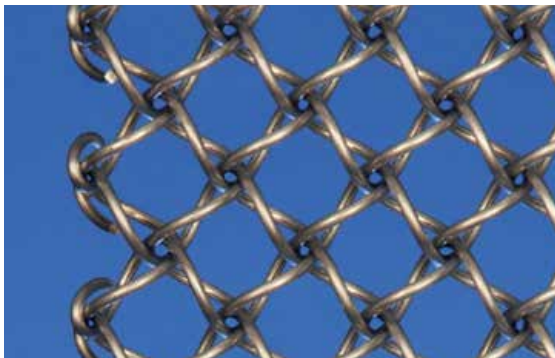
Dimension		Gängige Ausführungen Common types Types courants	
Spiralen Ø Spirals Ø Ressorts Ø	(mm)	2,0	2,0
Querstab Ø Rods Ø Tringle Ø	(mm)	3,4	2,8
Teilung Rods pitch Entraxe des tringles	(mm)	26,8	28,0
Steigung Spiral pitch Pas de spires	(mm)	9,6	15,0
Zahnrolle Ø Roller - Ø Galet - Ø	(mm)	8 x 15	ohne without sans
Breite Width Largeur	(m)	max. 1,20	

N550



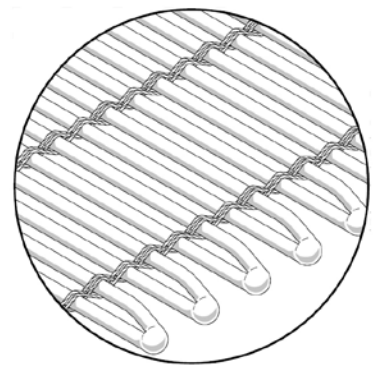
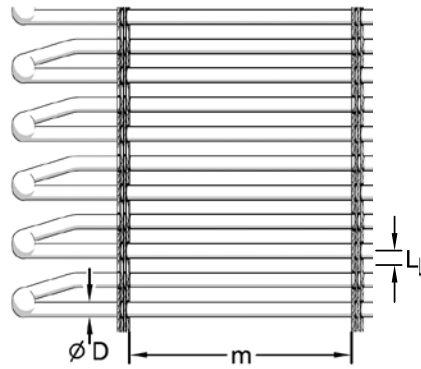
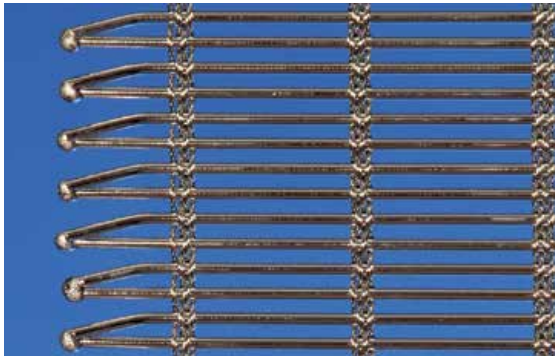
Dimension			Fertigungsmöglichkeiten Production capabilities Capacités de production	Gängige Ausführungen Common types Types courants							
m =	Maschenweite Mesh size Largeur de mailles	(mm)	0,8 - 25,0	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	4,0	5,0	6,0
d =	Draht Ø Wire Ø Fil Ø	(mm)	0,5 - 2,5	0,7	0,7	0,8	1,0	1,0	1,5	1,0	1,2
	Breite Width Largeur	(m)	max. 4,00								

N5500



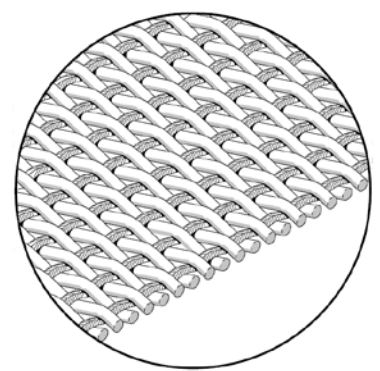
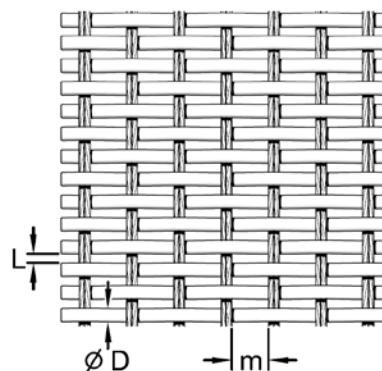
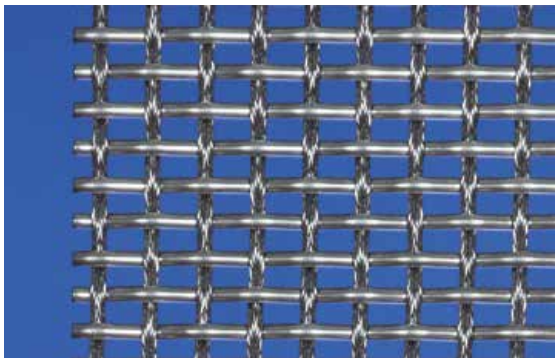
Dimension			Fertigungsmöglichkeiten Production capabilities Capacités de production	Gängige Ausführungen Common types Types courants				
m =	Maschenweite Mesh size Largeur de mailles	(mm)	4,0 - 35,0	4,0	8,0	12,0	14,0	16,0
d =	Draht Ø Wire Ø Fil Ø	(mm)	0,7 - 2,0	0,7	1,2	1,5	2,0	1,8
h =	Geflechtshöhe Mesh height Epaisseur	(mm)	5,0 - 30,0	5,2	10,0	14,0	17,0	17,0
	Stückgröße Dimension of part Dimensions pièce	(m)	max. 4,00 x 4,00					

N600



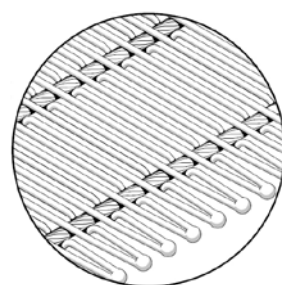
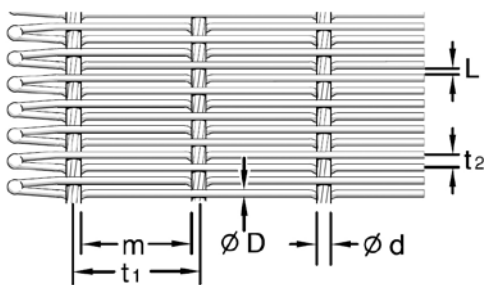
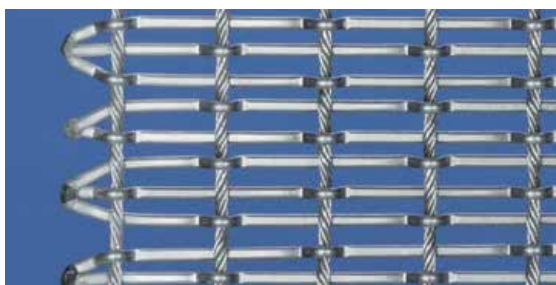
Dimension		Fertigungsmöglichkeiten Production capabilities Capacités de production	Gängige Ausführungen Common types Types courants			
L =	Schuss - Maschenweite Weft - Mesh size Trame - Maille (mm)	1,0 - 3,0	3,0	1,0	1,5	2,0
D =	Schussdraht - $\varnothing$ Weft wire - $\varnothing$ Trame fil - $\varnothing$ (mm)	1,2 - 2,0	1,5	1,5	1,5	1,5
m =	Kette - Maschenweite Warp - Mesh size Chaîne - Maille (mm)	8,0 - 24,0	8,0	16,0	20,0	24,0
	Kette/Litze $\varnothing$ Warp/Strand $\varnothing$ Chaîne/Cordon $\varnothing$ (mm)	0,7 - 1,2	3 x $\varnothing$ 0,7	4 x $\varnothing$ 0,7	4 x $\varnothing$ 0,7	4 x $\varnothing$ 0,7
	Breite Width Largeur (m)	max. 3,10				

N650



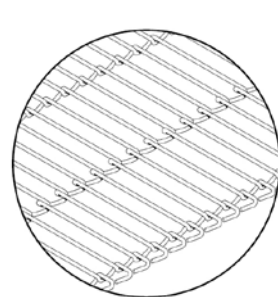
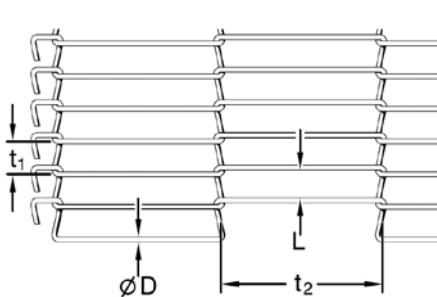
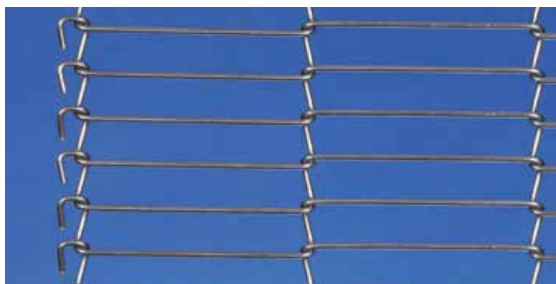
Dimension		Fertigungsmöglichkeiten Production capabilities Capacités de production	Gängige Ausführungen Common types Types courants			
L =	Schuss - Maschenweite Weft - Mesh size Trame - maille (mm)	0,4 - 1,2	0,4	0,7	0,9	1,1
D =	Schussdraht - $\varnothing$ Weft wire - $\varnothing$ Trame câble - $\varnothing$ (mm)	1,2 - 1,5	1,2	1,2	1,5	1,5
m =	Kette - Maschenweite Warp - Mesh size Chaîne - Maille (mm)	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	Kette/Litze $\varnothing$ Warp/Strand $\varnothing$ Chaîne/Cordon $\varnothing$ (mm)	0,7	2 x $\varnothing$ 0,7	2 x $\varnothing$ 0,7	2 x $\varnothing$ 0,7	2 x $\varnothing$ 0,7
	Breite Width Largeur (m)	max. 3,10				

N6000



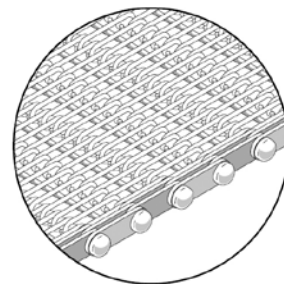
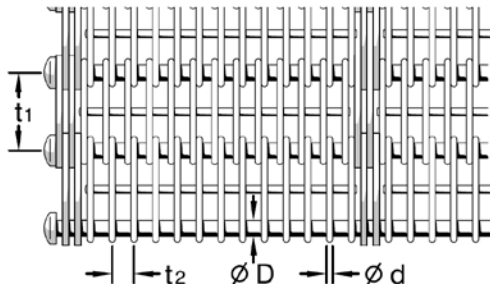
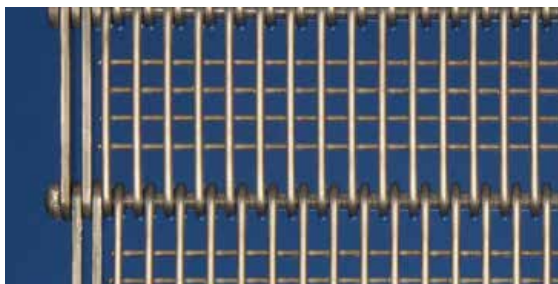
Dimension		Fertigungsmöglichkeiten Production capabilities Capacités de production	Gängige Ausführungen Common types Types courants			
t1 = Kette - Teilung Warp - Rods pitch Chaîn - Entraxe des chaînes	(mm)	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5
m = Kette - Maschenweite Warp - Mesh size Chaîne - Maille	(mm)	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5
d = Kette/Litze Ø Warp/Strand Ø Chaîne/Cordon Ø	(mm)	2,0 - 2,8	2,0	2,0	2,0	2,8
t2 = Schuss - Teilung Weft - Rods pitch Trame - Entraxe des trammes	(mm)	1,8 - 10,0	2,5	3,0	5,0	5,5
L = Schuss - Maschenweite Weft - Mesh size Trame - Maille	(mm)	0,3 - 8,0	1,0	1,5	3,0	3,0
D = Schussdraht - Ø Weft wire - Ø Trame fil - Ø	(mm)	1,2 - 2,5	1,5	1,5	2,0	2,5
Breite Width Largeur	(m)	max. 3,10				

N700



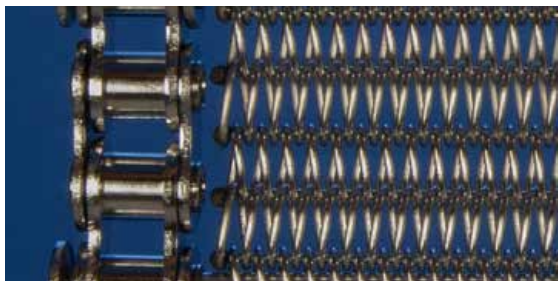
Dimension		Fertigungsmöglichkeiten Production capabilities Capacités de production	Gängige Ausführungen Common types Types courants							
D = Draht Ø Wire Ø Fil Ø	(mm)	1,0 - 2,8	1,0	1,2	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,8
t1 = Teilung Rods pitch Entraxe des tringles	(mm)	4,0 - 17,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0	12,0	15,0	17,0
L = Maschenweite Mesh size Largeur de maille	(mm)	3,0 - 15,0	4,0	4,8	5,8	6,6	8,4	10,2	13,0	14,2
t2 = Maschenlänge Mesh length Longueur de maille	(mm)		Ø 1,0 - 1,2 mm = 45 - 80 mm Ø 1,4 - 2,8 mm = 60 - 110 mm							
Breite Width Largeur	(m)	max. 3,50								

N800

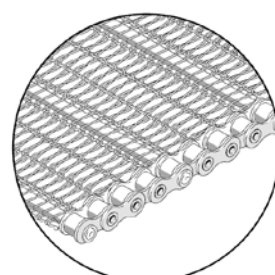
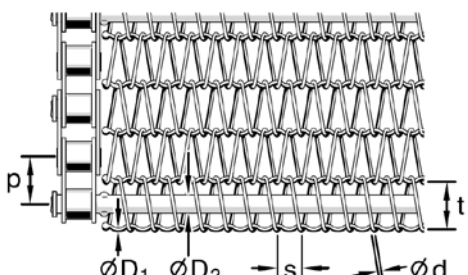


Dimension			Fertigungsmöglichkeiten Production capabilities Capacités de production	Gängige Ausführungen Common types Types courants				
D =	Querstab Ø Rods Ø Tringle Ø	(mm)	4,0 - 8,0	4,0	5,0	5,0	8,0	8,0
t1 =	Querstab - Teilung Rod - pitch Entraxe de tringles	(mm)	30,0 - 75,0	30,0	50,0	50,0	75,0	50,8
d =	Ösendraht - Ø Eyelink - Ø Fil de œillets - Ø	(mm)	2,0 - 3,0	2,0	2,5	2,5	2,5	3,0
t2 =	Ösen - Teilung Eyelink - pitch Entraxe de œillets	(mm)	4,0 - 25,0	4,0	7,5	12,5	15,0	11,0
	Breite Width Largeur	(m)	max. 3,50	mit Lamellen with plate links avec plaquettes				Ketten chains chaînes

N900

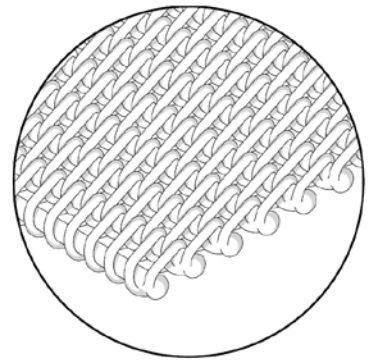
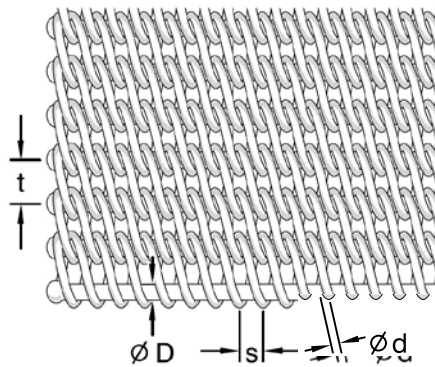
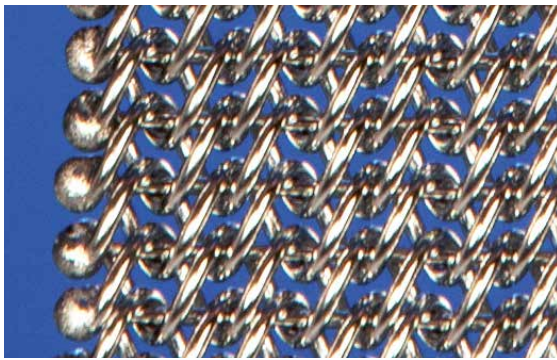


mit Füllgeflecht - with Filling - avec Remplissage: N200 + N400



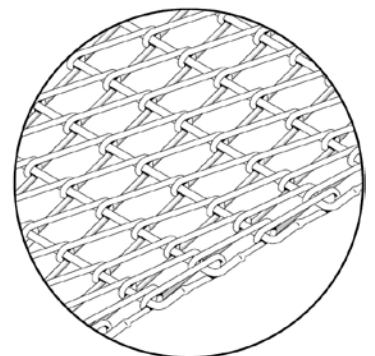
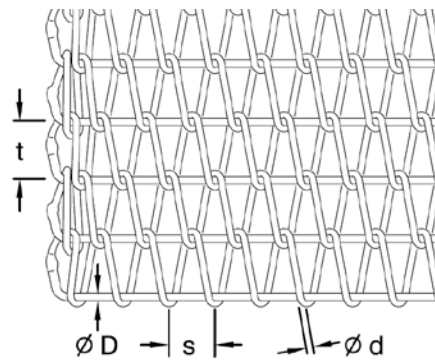
Dimension			Fertigungsmöglichkeiten Production capabilities Capacités de production	Gängige Ausführungen Common types Types courants				
p =	Kettenteilung Chain pitch Pas de chaîne	(Zoll) (inch) (pouce)	½ - 2	½	¾	2	½	2
d =	Spiralen Ø Spirals - Ø Spires Ø	(mm)	1,2 - 5,0	1,2	2,0	3,1	1,2	2,5
D1 =	Querstab Ø Rods - Ø Tringle Ø	(mm)	1,6 - 12,0	3,8	4,8	8,0	1,6	3,1
t =	Teilung Rods pitch Entraxe des tringles	(mm)	12,7 - 50,8	12,7	19,05	50,8	12,7	25,4
s =	Steigung Spirals pitch Pas de spires	(mm)	3,0 - 35,0	-	-	-	6,5	15
	Breite Width Largeur	(m)	max. 3,50					

N1100



Dimension		Fertigungsmöglichkeiten Production capabilities Capacités de production	Gängige Ausführungen Common types Types courants		
d =	Spiralen Ø Spirals Ø Ressorts Ø	(mm)	1,0 - 1,6	1,0	1,6
D =	Querstab Ø Rods Ø Tringle Ø	(mm)	1,0 - 1,6	1,0	1,6
t =	Teilung Rods pitch Entraxe des tringles	(mm)	3,4 - 5,4	3,4	5,4
s =	Steigung Spirals pitch Pas de spires	(mm)	2,6 - 4,0	2,6	4,0
	Breite Width Largeur	(m)	max. 0,50		

N1300

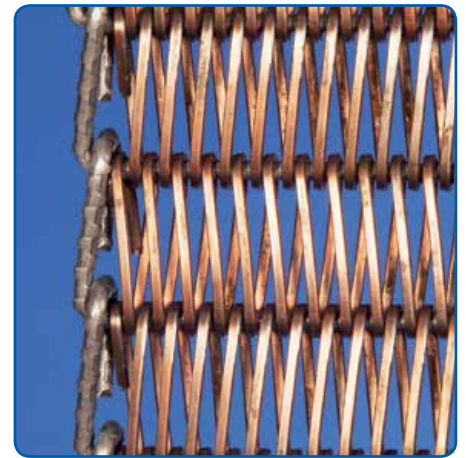
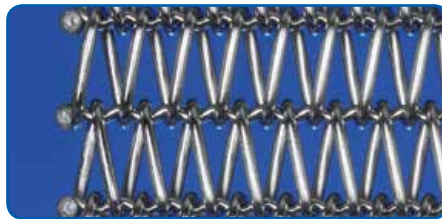
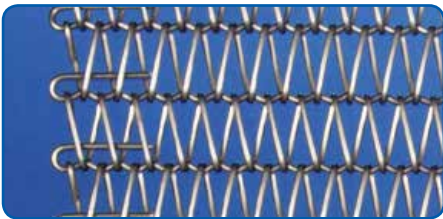


Dimension			Fertigungsmöglichkeiten Production capabilities Capacités de production	Gängige Ausführungen Common types Types courants			
d =	Spiralen Ø Spirals Ø Ressorts Ø	(mm)	1,6 - 3,1	1,6	2,8	3,1	3,0
D =	Querstab Ø Rods Ø Tringle Ø	(mm)	1,6 - 4,2	1,6	3,1	4,0	3,0
t =	Teilung Rods pitch Entraxe des tringles	(mm)	11,0 - 20,0	11,0	20,0	20,0	20,0
s =	Steigung Spirals pitch Pas de spires	(mm)	8,0 - 20,0	8,0	15,0	16,0	20,0
	Breite Width Largeur	(m)	max. 1,30				

RAND AUSFÜHRUNGEN

EDGES

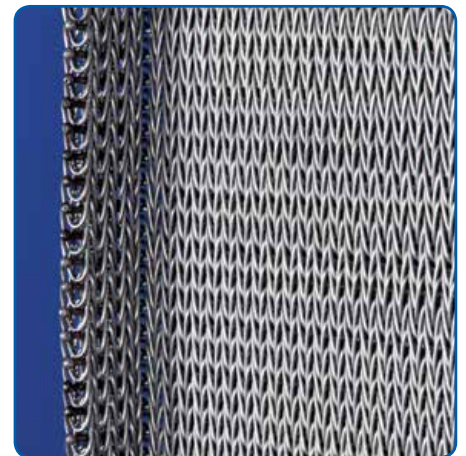
RIVES



Biegekanten "B"
Bent edges "B"
Rives bouclées "B"

Schweißkanten "K"
Welded edges "K"
Rives soudées "K"

Schlingkanten "S"
Knuckled edges "S"
Rives bouclées "S"



Kettenkanten
Belts with chains
Tapis à chaînes

Rinnenkanten
Edges with side plates
Rives à plaquettes

Gebogene Bandkanten
Turned up belt edges
Rives à auges pliées



SONDERAUSFÜHRUNGEN & ZUBEHÖR SPECIAL MODELS & ACCESSORIES TAPIS SPÉCIAUX & ACCESSORIES



Antriebsselemente

Zu allen Bandtypen können wir auch die passenden Antriebsselemente wie Zahnräder, Kettenräder, glatte Walzen, Käfigwalzen usw. liefern. Diese Teile werden aus Kunststoff, Stahl, Edelstahl oder mit gummierter Oberfläche gefertigt. Weitere Details auf Anfrage.



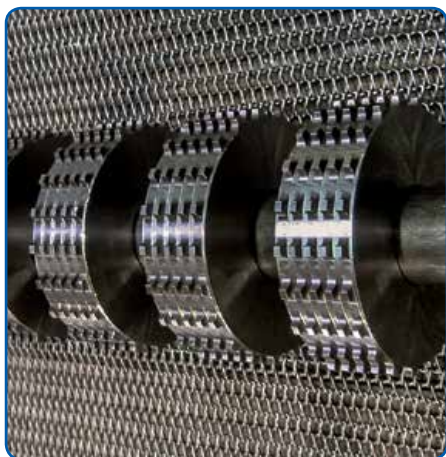
Drive elements

We can deliver suitable sprockets and rollers etc for all types of belts. These parts are manufactured of plastic, steel or stainless steel or with rubberized surface. We look forward to your detailed enquiry.



Elements de transmission

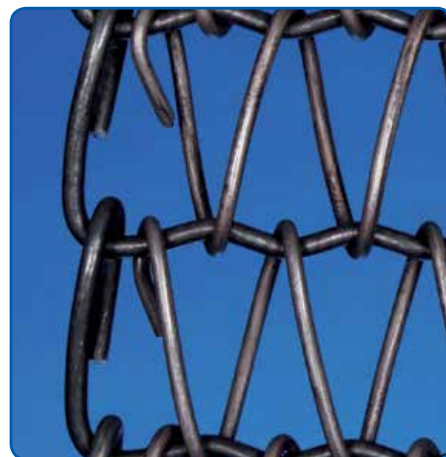
Nous livrons tous les éléments de transmissions compatibles avec tous les types de tapis. Ces pièces sont usinées en plastique, acier carbone, ou acier inoxydable, avec possibilité de revêtement de surface. Consultez nous pour obtenir tous les renseignements et informations nécessaires.



Direktantrieb über Zahnscheiben
Direct drive by sprockets
Entraînement direct par des pignons



Mitnehmer
Carriers
Profils



Manganstahlband
Belt in manganese steel
Tapis en acier manganèse



WERKSTOFFE MATERIALS MATÉRIAUX

 Den vielfältigen Anforderungen und Betriebsbedingungen entsprechend werden Drahtgurte aus den verschiedensten, ausgewählten Werkstoffen hergestellt.

 Our wire belts are produced in a variety of materials to suit your application.

 Nos tapis métalliques sont fabriqués avec un large choix de matières, pour s'adapter à votre application.

Korrosionsbeständige Werkstoffe Corrosion-resistant materials Matériaux anticorrosifs

EN10020	Werkstoff-Nr. Material-No n° de matériel	AISI:
X6Cr17	1.4016	430
X5CrNi18-10	1.4301	304
X12CrNi17-7	1.4310	301
X5CrNiMo18-10	1.4401	316
X10CrNiTi18-9	1.4541	321
X10CrNiMoTi18-10	1.4571	316Ti

Weitere Werkstoffe Further materials Autres matériaux

		
Unlegierter Walzdraht • verzinkt • verkupfert • blank	Low carbon steel wire • galvanized • copper-plated • uncoated	Fil acier non allié • galvanisé • cuivré • nu
Federstahldraht	Spring steel wire	Fil acier à ressort
Aluminiumdraht	Aluminum wire	Fil aluminium
Messingdraht	Brass wire	Fil laiton
Manganstahldraht	Manganese steel wire	Fil acier manganèse

Warmfeste, hitze- und hochhitzebeständige Werkstoffe Heat and high-temperature resistant materials Matériaux réfractaires

EN10020 / Bezeichnung EN10020 / Designation EN10020 / Désignation	Werkstoff-Nr. Material-No n° de matériel	AISI:
Walzdraht unlegiert Low carbon steel wire Fil machine non allié	1.0300	-
X5CrNi18-10	1.4301	304
X20CrNi25-4	1.4821	327
X15CrNiSi20-12	1.4828	309
X15CrNiSi25-20	1.4841	314
X15CrNi25-21	1.4845	310
X12NiCrSi35-16	1.4864	330
X12NiCrSi36-16	1.4864Nb	330Cb
X12CrNiTi18-9	1.4878	321
NiCr25FeAlY / Nicrofer®6025HT	2.4633	Inconel 602
NiCr23Fe / Nicrofer®6023H	2.4851	Inconel 601
NiCr6015	2.4867	Cronifer II
NiCr8020	2.4869	Cronix 80



SERVICELEISTUNGEN

SERVICE

SERVICE



Beratung

Wir beraten Sie bei Ihren Planungen in den Bereichen

- Anlagenneubau
- Ersatzbeschaffung
- Anlagenumbau
- Produktivitätssteigerung Ihrer Anlage

Unterstützung

Wir unterstützen Sie bei der Wahl des passenden Transportbandes, der Werkstoffauswahl und der Dimensionierung des Bandes.

Montage

Wir übernehmen das komplette Auswechseln der Transportbänder, die professionelle Justierung und die Inbetriebnahme der Anlage.

Montageunterstützung

Wir stellen Ihnen einen Montageexperten zur Verfügung, der ihre Mitarbeiter bei der Montage koordiniert, einweist und unterstützt.

Inspektion

Wir überprüfen die von Ihnen eingesetzten Transportbänder auf Funktionsfähigkeit und Sicherheit.

Reparatur und Wartung

Wir führen professionelle Reparaturen vor Ort aus oder in unserem Werk, was auch immer passend für Sie ist, helfen wenn fast nichts mehr geht und garantieren bei dringendem Ersatzbedarf kürzeste Lieferzeiten.



Advice

We advise you with your plans in the areas

- Plant construction
- Replacement procurement
- Plant conversion
- Increasing productivity of your plant

Support

We help you to choose a conveyor belt, material and dimensioning that suits your application.

Assembly

We carry out the complete replacement of the conveyor belts, the professional adjusting and commissioning of the plant.

Assembly support

We provide an assembly expert to coordinate your employees in the assembly, by instructing and supporting.

Inspection

We check conveyor belts used by you for functionality and safety.

Repair and maintenance

We carry out professional repairs on site or in our production whatever is suitable and guarantee shortest delivery times in case of an urgent need for replacement



Conseil

Nous vous assistons dans les phases de conception

- Construction de machine
- Conseil de remplacement de tapis
- Conversion de machine
- Augmentation de productivité

Choix de tapis

Nous vous aidons à définir le tapis adapté à votre process industriel.

Montage

Nous effectuons le remplacement complet de votre tapis, son ajustement précis, et les tests de démarrage de machine.

Aide au montage

Nous vous fournissons un expert en montage pour superviser, former, et coordonner vos équipes d'installation.

Inspection

Nous vérifions en détail vos tapis afin d'améliorer leur fonctionnement, fiabilité et sécurité.

Réparation et maintenance

Nous pouvons effectuer des réparations sur site, quand le cas le permet, et nous pouvons mettre en œuvre les délais de livraison les plus courts en cas de besoin urgent occasionnel.



ARCHITEKTURGEWEBE ARCHITECTURAL MESH MAILLE ARCHITECTURALE

 Neben der Anwendung in der Industrie werden Metallgewebe zunehmend auch in Architektur und Design, sowohl im Innen- und Außenbereich, eingesetzt. Unsere langjährige Erfahrung in der Produktion von Metallgeweben für die Industrie garantiert eine konstant hohe Qualität der Architekturgewebe.

Unsere Architekturgewebe verbinden ansprechende Optik mit herausragender Funktionalität. Alle Architekturgewebe sind durch den Einsatz von hochwertigem Edelstahl außerordentlich korrosions- und witterungsbeständig. Fassaden, Decken, Wände und Brüstung können dank Breiten bis zu 6300 mm und praktisch unbegrenzten Längen nahtlos verkleidet werden.

Der besondere Reiz der Metallgewebe in seiner Verwendung in der Architektur liegt in den vielfältigen Gestaltungsmöglichkeiten. Besonders hervorzuheben ist der Eindruck von Leichtigkeit, Reflektion, Transparenz und dennoch optischer Trennung. Zudem bilden die sich scheinbar unendlich wiederholenden, filigranen und exakten Muster der Metallgewebe einen hervorragenden Kontrast zu den großen Flächen.

Überzeugen Sie sich von unserem vielfältigen Produktprogramm für die unterschiedlichsten Anwendungen und lassen Sie Ihrer Kreativität beim Einsatz dieser außergewöhnlichen Materialien freien Lauf.

 Wire meshes are increasingly used in architecture and design, both indoors and outdoors. Our extensive experience in the production of metal meshes for industrial purposes ensures the highest quality possible.

Our architectural meshes combine attractive design with outstanding functionality. High quality stainless steel provides protection against corrosion and other sources of wear. Widths up to 6300mm and extensive lengths enable facades, ceilings, walls and other surfaces to be covered as desired.

The vast possibilities make these metal meshes very appealing for application in architecture. Particularly noteworthy is the impression of lightness, reflection, transparency, yet visual separation. Moreover, the seemingly endless repetitive, intricate and precise patterns of metallic fabric make an excellent contrast to large surfaces.

Please take a look at our wide range of products and get creative with these novel materials.

 Les toiles et tapis métalliques sont de plus en plus utilisés en éléments de design et d'architecture, en intérieur comme en extérieur. Notre grande expérience dans la production de tapis métalliques pour des applications industrielles nous assure un standard de qualité du plus haut niveau.

Nos toiles architecturales combinent un design d'avant-garde et une fonctionnalité remarquable. Nos aciers inoxydables haute qualité apportent une protection durable contre la corrosion et l'usure prématurée. Des largeurs jusqu'à 6300mm sur des longueurs ajustées selon vos souhaits permettent à vos façades, plafonds, murs d'être habillés selon vos désirs.

Le grand nombre de possibilités de mailles rendent nos tapis très appréciables pour leur application en architecture, par l'impression particulière de légèreté, de réflexion et de transparence, tout en assurant une séparation visuelle nette. De plus, la perspective répétitive et sans fin des mailles métalliques entremêlées proposent un excellent contraste pour les larges surfaces.

Consultez notre vaste gamme de produits et laissez libre cours à votre imagination avec des solutions innovantes.

**seit 1861**
SCHMIDT

Koblenzer Straße 38
56112 Lahnstein / Rhein
Deutschland / Germany

Telefon +49 (0) 26 21 / 96 94 - 0
Telefax +49 (0) 26 21 / 96 94 - 22

info@css-draht-schmidt.de
www.css-draht-schmidt.de